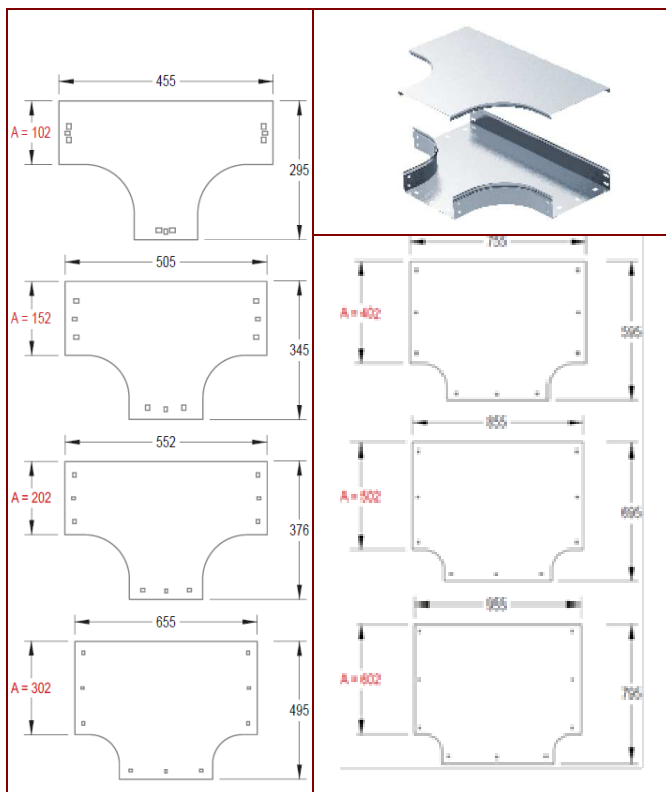




ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO

TAPA DERIVACIÓN "T"



G.S.	(kg/m)	G.C.	(kg/m)**	A (mm)	(uni.)
TDHTS100	0,55	TDHTG100	0,60	100	1
TDHTS150	0,79	TDHTG150	0,87	150	1
TDHTS200	1,31	TDHTG200	1,44	200	1
TDHTS300	2,12	TDHTG300	2,33	300	1
TDHTS400	2,56	TDHTG400	2,81	400	1
TDHTS500	4,19	TDHTG500	4,61	500	1
TDHTS600	5,41	TDHTG600	5,95	600	1

FECHA DE EDICIÓN

Nº DE EDICIÓN

2016/06

1

Tipo de material:

DHTS / TDHTS: METÁLICO (acero galvanizado DX51D+Z).
DHTG / TDHTG: METÁLICO (acero laminado en frío DC01).

Tipo de recubrimiento:

DHTS / TDHTS: GALVANIZADO SENDZIMIR (G.S.) según UNE-EN 10346:2010.
DHTG / TDHTG: GALVANIZADO CALIENTE (G.C.) según UNE-EN ISO 1461:2010.

**CONFORME
UNE-EN 61537-2007**

Galvanizado sendzimir según norma UNE-EN 10346:2010.
Galvanizado en caliente según norma UNE-EN ISO 1461:2010

CARACTERÍSTICAS DE INSTALACIÓN

LA INSTALACIÓN DE ESTE PRODUCTO SE REALIZARÁ SEGÚN
INSTRUCCIONES DEL R.E.B.T.



Tornillería necesaria:

G.S.: mínimo 6x CTCZ612.
G.C.: mínimo 6x CTCG612.