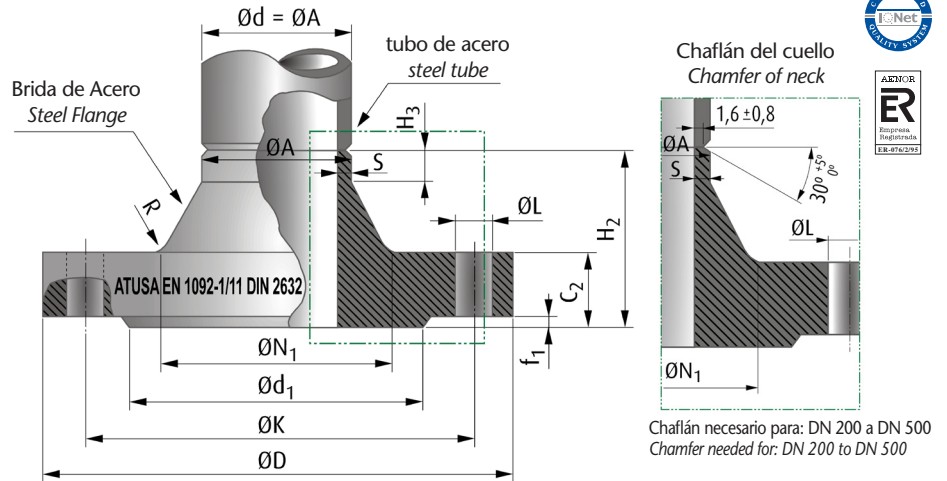


BRIDA CON CUELLO PARA SOLDAR FORJADA DIN 2632 - PN 10

FORGED WELDING NECK FLANGE DIN 2632 - PN 10



PN 10



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation				Brida - Flange										Cara - Face		Tornillos - Bolting		Peso aprox. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo de Acero Steel tube			PN	Diámetro exterior Outside diameter	Diámetro del círculo para tornillos Diameter of bolt circle	Diámetro para tornillo Bolt hole diameter	Altura Height	Espesor Thickness	Diámetro del cuello Neck diameter	Espesor del cuello Neck thickness	Altura del extremo End height	Radio del cuello Neck radius	Diámetro Diameter	Altura Height	Número Number	Diámetro Diameter	
	DN	NPS	$\varnothing d = \varnothing A$ (mm)															
F2632200	200	8"	219,1	10	340 ± 3,0	295 ± 1,0	22 +1,0/0	62 ± 2,0	24 ± 1,5	234	6,3	16	10	268	3	8	M20	11,30
F2632250	250	10"	273,0	10	395 ± 3,0	350 ± 1,0	22 +1,0/0	68 ± 2,0	26 ± 1,5	292	6,3	16	12	320	3	12	M20	14,70
F2632300	300	12"	323,9	10	445 ± 3,0	400 ± 1,0	22 +1,0/0	68 ± 3,0	26 ± 1,5	344	7,1	16	12	370	4	12	M20	17,40
F2632350	350	14"	355,6	10	505 ± 3,0	460 ± 1,0	22 +1,0/0	68 ± 3,0	26 ± 1,5	385	7,1	16	12	430	4	16	M20	23,60
F2632400	400	16"	406,4	10	565 ± 3,0	515 ± 1,0	26 +1,0/0	72 ± 3,0	26 ± 1,5	440	7,1	16	12	482	4	16	M24	28,60
F2632450	450	18"	457,0	10	615 ± 3,0	565 ± 1,0	26 +1,0/0	72 ± 3,0	26 ± 1,5	488	7,1	16	12	532	4	20	M24	35,10
F2632500	500	20"	508,0	10	670 ± 3,0	620 ± 1,0	26 +1,0/0	75 ± 3,0	28 ± 1,5	542	7,1	16	12	585	4	20	M24	38,10

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Brida conforme UNE-EN 1092-1 Tipo 11 y DIN 2632.
- Material: Acero P250GH conforme a UNE-EN 10222-2.
- Tipo de refrentado: Tipo B, Cara con Resalte.
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.
- Marcado: ATUSA; EN 1092-1/11; DIN 2632; DN/ød; MATERIAL; PN; N° COLADA.

APLICACIONES GENERALES

- Sistemas de aguas generales.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Aplicaciones industriales, aceites y gasóleo.
- Instalaciones Contra Incendios.

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 11 and DIN 2632.
- Material: Steel P250GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; EN 1092-1/11; DIN 2632; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-07.20



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com